

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2

***LED*AHK*AUTOMATIK*KAMERA*UVM**

Details



Preis 52.884 €
19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
HU	10.2027
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	12.887 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2025
Hersteller Farbe	Arktikweiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Klimaanlage
 - ABS
 - Zentralverriegelung
 - Scheckheftgepflegt
 - Scheibenbremse
 - Partikelfilter
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Lichtsensor
 - Traktionskontrolle
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Kamera
 - Android Auto
 - Gepäckraumabtrennung
- Garantie
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - Elektr. Fensterheber
 - Tempomat
 - LED-Scheinwerfer
 - HU neu
 - Bordcomputer
 - Radio DAB
 - Tagfahrlicht
 - Start/Stop-Automatik
 - Parksensoren vorne
 - Fernlichtassistent
 - Apple CarPlay
 - Anhängerkupplung fest
- ESP
 - Navigationssystem
 - Servolenkung
 - Trennwand
 - Sitzheizung
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Freisprecheinrichtung
 - Kurvenlicht
 - LED-Tagfahrlicht
 - Regensensor
 - Parksensoren hinten
 - Winterpaket
 - Allwetterreifen
 - Alarmanlage

Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2

***LED*AHK*AUTOMATIK*KAMERA*UVM**

- | | | |
|-----------------------------|----------------------------|-------------------------|
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Abstandswarner |
| - Armlehne | - Berganfahrassistent | - Lordosenstütze |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Schaltwippen | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Blendfreies Fernlicht |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - iPod-/iPad-Anschluss | |

Fahrzeugbeschreibung

- 9G-TRONIC
- Anhängerkupplung Kugelkopf fest
- Anhängersteckdose 13-polig
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Klimaanlage TEMPMATIC
- Warmluft-Zusatzheizung elektrisch
- MBUX Multimediasystem
- Digitales Radio (DAB)
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: Live Traffic Information
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Ladepaket Instrumententafel
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Aktiver Brems-Assistent
- PRO
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Abbiege-Assistent
- ATTENTION ASSIST
- Fernlicht-Assistent
- Fahrlichtassistent
- Regensensor
- TEMPOMAT
- Einbruch- und Diebstahlwarnanlage
- Airbag Fahrer

Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2

***LED*AHK*AUTOMATIK*KAMERA*UVM**

- Komfort-Fahrersitz
- Sitzheizung für Fahrer
- Armlehne für Fahrersitz
- Lordosenstütze Fahrersitz
- Komfortkopfstütze Fahrer
- Airbag Beifahrer
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Sitzheizung für Beifahrer
- Stoff Maturin schwarz
- Haltegriffe für Einstieg Fahrer und Beifahrer
- Multifunktionslenkrad
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Ablagefach unter Cockpit
- Ablage über Frontscheibe
- Cupholder vorn
- USB-Steckdose 5 V
- Aussentemperaturanzeige
- Verkleidung Rückwand
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Kühlergrillrahmen in Wagenfarbe
- WET WIPER SYSTEM
- Berganfahrhilfe
- Feststellbremse elektrisch
- HOLD-Funktion
- Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
- Ganzjahresreifen
- Premium Kompletttradschutz (3 Jahre)
- Hochdach
- Trennwand durchgehend
- Haltegriff Einstieg Laderaumschiebetür an Trennw.
- Schiebetür rechts
- Seitliche Markierungsleuchten
- Holzfußboden
- Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)
- Zurrschienen Seitenwand an Brüstungsgurt
- LED-Lichtband im Laderaum
- Einstieggriff an Ecksäule hinten links
- Einstieggriff an Ecksäule hinten rechts
- Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand
- Adaptives Bremslicht

Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2

***LED*AHK*AUTOMATIK*KAMERA*UVM**

- 3. Bremsleuchte
- Stabilisierung Stufe I
- Vorderachse mit erhöhter Traglast
- Längsträgerverstärkung
- Haupttank 93 Liter
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Motorausführung EURO VI
- Zulassung N1
- OM 654 DE 20 LA 140 kW (190 PS) 3800/min
- Achsübersetzung i = 3,923
- Radstand 3665 mm
- Inland - Code

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2

***LED*AHK*AUTOMATIK*KAMERA*UVM**

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,7 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 280 g/km

CO2-Klasse: G

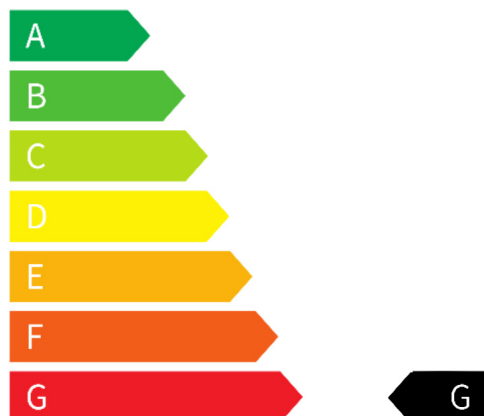
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,4 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail: