

Mercedes-Benz Sprinter 317 CDI Kasten

*Maxi*L3H2*MBUX*DAB*NAVI

Details



Preis

34.058 €
19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	125 kW / 170 PS
Kilometerstand	84.081 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	02/2024
Hersteller Farbe	Arktikweiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|-----------------------------------|-------------------------|
| - Klimaanlage | - Garantie | - ESP |
| - ABS | - Elektr. Wegfahrsperre | - Navigationssystem |
| - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber | - Servolenkung |
| - Scheckheftgepflegt | - Partikelfilter | - HU neu |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Radio DAB | - Tagfahrlicht |
| - Traktionskontrolle | - Start/Stop-Automatik | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Kamera | - Elektr. Sitzeinstellung, hinten | - Android Auto |
| - Apple CarPlay | - Notbremsassistent | - Armlehne |
| - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - USB | - iPod-/iPad-Anschluss |

Kontakt

Bergheim
Oswaldstraße 1-3
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 317 CDI Kasten

***Maxi*L3H2*MBUX*DAB*NAVI**

Fahrzeugbeschreibung

- Digitales Extra: Live Traffic Information
- Rückfahrkamera
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- MBUX Multimédiasystem mit 7 Zoll Touchscreen
- Digitales Radio (DAB)
- Auftritt Hecktür
- Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)
- Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand
- Holzfußboden
- Fahrlichtassistent
- Seitenwind-Assistent
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Zurrseilen Seitenwand an Dachrahmen
- Zurrseilen Seitenwand an Brüstungsgurt
- Sitzheizung für Fahrer
- Vorderachse mit erhöhter Traglast
- Multifunktionslenkrad
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Stabilisierung Stufe II
- Kühlergrillrahmen in Wagenfarbe
- Befestigungsschienen für Dachträger
- Trennwand durchgehend
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- USB-Steckdose 5 V
- Ladepaket Instrumententafel
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Digitales Extra: 3 Jahre Karten-Updates kostenfrei
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Ablage über Frontscheibe
- Klappdeckel für Ablagefach
- Ablagefach unter Cockpit
- 6-Gang-Schaltgetriebe ECO Gear
- Wärmedämmendes Glas rundum
- Baureihe C907 / C910 Sprinter
- Radstand 4325 mm, Überhang kurz
- 3,5 Tonner
- Aussentemperaturanzeige
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste

Kontakt

Bergheim
Oswaldstraße 1-3
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 317 CDI Kasten

***Maxi*L3H2*MBUX*DAB*NAVI**

- Haupttank 71 Liter
 - Deckenleuchte(n) LD-/FG-Raum mit Türkontakt
 - Seitliche Markierungsleuchten
 - 3. Bremsleuchte
 - LED-Lichtband im Laderaum
 - Komfort-Dachbedieneinheit
 - Adaptives Bremslicht
 - ECO Start-Stopp-Funktion
 - Emissionsklasse Euro 6d N1 GR.III/N2
 - OM 654 DE 20 LA 125 kW (170 PS) 3800/min
 - Reserveradhalter unter Rahmenende
 - Bereifung 235/65 R16 C
 - Stahlräder 6,5 J x 16
 - Armlehne für Fahrersitz
 - Beifahrersitz Zweisitzer
 - Armauflage, Fahrer- und Beifahrertür
 - Airbag Fahrer
 - Komfort-Fahrersitz
 - Schiebetür rechts
 - Haltegriff Einstieg Laderaumschiebetür an Trennw.
 - Einstieggriff an Ecksäule hinten rechts
 - Stoff Maturin schwarz
 - Zusatzfeststeller Hecktüren bei 90 Grad
 - Akustikpaket
 - Digitale Betriebsanleitung
 - Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
 - Zulassung N1
 - Achsübersetzung i = 3,923
- Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Bergheim
Oswaldstraße 1-3
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 317 CDI Kasten

***Maxi*L3H2*MBUX*DAB*NAVI**

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 9,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 248 g/km

CO₂-Klasse: G

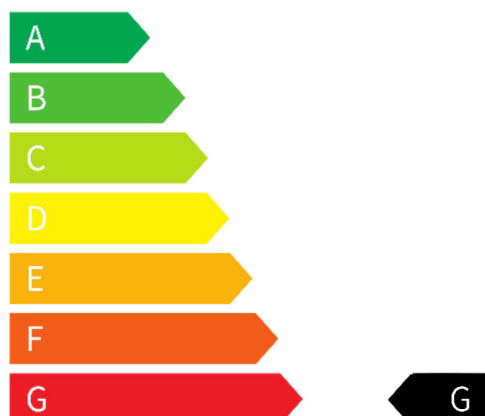
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,8 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Bergheim
Oswaldstraße 1-3
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070
E-Mail: