

Mercedes-Benz eSprinter 414 Kasten*L2H2*BOTT
Regale*LED*TOP!

Details



Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	100 kW / 136 PS
Kilometerstand	29.061 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2024
Hersteller Farbe	Arktikweiß
Innenbereich	Vollleder

Preis

45.890 €
19% MwSt.

Ausstattung

- Klimaanlage
 - ABS
 - Zentralverriegelung
 - Abstandstempomat
 - Sitzheizung
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Nebelscheinwerfer
 - Start/Stopp-Automatik
 - Parksensoren hinten
 - Beheizbares Lenkrad
 - Abstandswarner
 - Lederlenkrad
 - Reifendruckkontrolle
- Garantie
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - Elektr. Fensterheber
 - Trennwand
 - HU neu
 - Bordcomputer
 - Radio DAB
 - Tagfahrlicht
 - Regensensor
 - Kamera
 - Spurhalteassistent
 - Armlehne
 - Müdigkeitswarner
 - Schaltwippen
- ESP
 - Navigationssystem
 - Servolenkung
 - LED-Scheinwerfer
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - LED-Tagfahrlicht
 - Parksensoren vorne
 - Winterpaket
 - Notbremsassistent
 - Beheizbare Frontscheibe
 - Notrufsystem
 - Sprachsteuerung

Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail:

Mercedes-Benz eSprinter 414 Kasten*L2H2*BOTT Regale*LED*TOP!

- Touchscreen

- USB

Fahrzeugbeschreibung

- Feststellbremse elektrisch
- Aktiver Brems-Assistent
- Multifunktionslenkrad
- Lenkradheizung
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Lederlenkrad
- Hochdach
- Trennwand durchgehend
- Berganfahrhilfe
- Ablage für Smartphones incl. Wireless Charging
- Digitales Radio (DAB)
- USB-Steckdose 5 V
- Elektrik für Anhängersteckdose
- AC Laden bis zu 11 kW
- DC Laden 115 kW
- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigation
- MBUX Multimédiasystem
- Hochvoltbatterie (56 kWh)
- Ladekabel Mode 3 (Typ 2, 3x20A) 8m
- Ladepaket Instrumententafel
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Digitales Extra: Remote und Charging Premium
- Digitales Extra: Remote und Navigation Services
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- Kleiderhaken im Fahrerhaus
- Frontscheibe heizbar
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Ablage über Frontscheibe
- Klappdeckel für Ablagefach
- Ablagefach unter Cockpit
- WET WIPER SYSTEM
- Fach abschließbar in Ablage über Frontscheibe
- Multi-Tasten Funkfernbedienung

Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail:

Mercedes-Benz eSprinter 414 Kasten*L2H2*BOTT

Regale*LED*TOP!

- Wärmeisolierung Fahrerraum
- Sitzheizung für Beifahrer
- Sitzheizung für Fahrer
- Bedienung Tachograph vorn unter Dachhimmel
- Vorklimatisierung
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- Warmluft-Zusatzheizung elektrisch
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Linkslenker
- Radstand 3665 mm
- 4,0 Tonner
- Wartungsintervall 1 Jahr
- Akustischer Umfeldschutz
- Gurtwarneinrichtung für Beifahrersitz
- Gurtwarneinrichtung für Fahrersitz
- Aussentemperaturanzeige
- Totwinkel-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Intelligenter Tachograf EU
- Wartungs-Paket
- Anfahrinformations-Assistent
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
- Startlaufstrecke Wartungsintervall 40.000 km
- Kombiinstrument mit Farbdisplay
- Intelligenter Geschwindigkeits-Assistent
- Abbiege-Assistent
- ATTENTION ASSIST
- Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- Rückfahrleuchte unten
- Deckenleuchte(n) LD-/FG-Raum mit Türkontakt
- Wegfall Parklicht
- Fahrlichtassistent
- Seitliche Markierungsleuchten
- 3. Bremsleuchte
- Adaptives Bremslicht
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Elektrofahrzeug
- Elektromotor Leistungsstufe 100 kW
- Geschwindigkeitsbegrenzung 90 km/h EG

Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail:

Mercedes-Benz eSprinter 414 Kasten*L2H2*BOTT

Regale*LED*TOP!

- Winterpaket Plus
 - Abschleppöse hinten
 - Reserveradhalter unter Rahmenende
 - Reserverad
 - Bereifung 225/75 R16 C
 - Stahlräder 6,5 J x 16
 - Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
 - Armlehne für Fahrersitz
 - Beifahrersitz Zweisitzer
 - Fahrersitzkasten, niedrig
 - Airbag Fahrer
 - Airbag Beifahrer
 - Schwingsitz Komfortausführung, Fahrersitz
 - Lordosenstütze Fahrersitz
 - Sitzbelegungserkennung Fahrersitz
 - Schiebetür rechts
 - Haltegriffe für Einstieg Fahrer und Beifahrer
 - Haltegriff Einstieg Laderaumschiebetür an Trennw.
 - Einstieggriff an Ecksäule hinten links
 - Einstieggriff an Ecksäule hinten rechts
 - Verkleidung Rückwand
 - Fußmatten Allwetter
 - Ledernachbildung ARTICO schwarz
 - Bodenbelag Kunststoff
 - Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand
 - Zusatzfeststeller Hecktüren bei 90 Grad
 - Auftritt Hecktür
 - Gewichtsvariante 4.100 kg
 - PRO
- Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

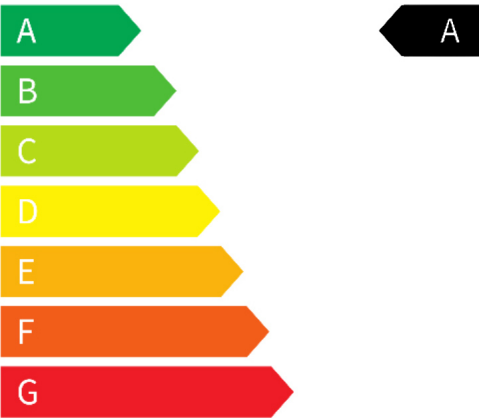
Tel.: 0287125770
E-Mail:

Mercedes-Benz eSprinter 414 Kasten*L2H2*BOTT
Regale*LED*TOP!

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 29,0 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 214 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 20,8 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 23,5 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 29,3 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 34,9 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail: