

Kabe Van 690 LB 4,1t ""AKTION"" Solar Markise

Details



Preis 109.700 €
19% MwSt.

Typ	Wohnmobil oder -wagen
HU	09.2029
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	45 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2026
Hersteller Farbe	Tenoritgrau Metallic

Ausstattung

- Klimaautomatik
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- Küche
- HU neu
- Markise
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Apple CarPlay
- Lederlenkrad
- Touchscreen
- iPod-/iPad-Anschluss
- Metallic
- ABS
- Zentralverriegelung
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Festbett
- Separate Dusche
- Bluetooth
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- 360° Kamera
- Abstandswarner
- Schaltwippen
- USB
- Garantie
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Standheizung
- Sitzheizung
- Heckgarage
- Solaranlage
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Android Auto
- Armlehne
- Sprachsteuerung
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Kabe Van 690 LB 4,1t ""AKTION"" Solar Markise

Fahrzeugbeschreibung

- Listenpreis 149.300,- Euro.
- Modelljahr 2024
- Sonderfarbe Grau Metallic
- Sitzstoff Riverside Grau
- Motor 190 Ps
- Park Paket 360 Grad Kamera
- Duo Control
- DISTRONIC Abstandsradar
- Aussendusche
- 2 x AGM 130 Ah Batterie
- Solaranlage
- Markise Elektrisch
- Heizung ALDE 3030
- Vorderachse mit erhöhter Traglast
- Fahrzeugausführung für Hochlast
- Feststellbremse elektrisch
- Aktiver Brems-Assistent
- HOLD-Funktion
- Multifunktionslenkrad
- Stabilisierung Stufe III
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Lederlenkrad
- Stoßfänger lackiert
- Kühlergrillrahmen in Wagenfarbe
- Superhochdach in Wagenfarbe lackiert
- Berganfahrhilfe
- Digitales Radio
- MBUX Multimediasytem mit 10,25 Zoll Touchscreen
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- 3 Jahre kostenfreie Kartendaten-Updates
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Ablage über Frontscheibe
- Klappdeckel für Ablagefach
- Ablagefach unter Cockpit
- Klappdeckel für Ablagefächer links und rechts
- Kühlergrill verchromt
- WET WIPER SYSTEM

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Kabe Van 690 LB 4,1t ""AKTION"" Solar Markise

- 9G-TRONIC
- Warmwasser-Zusatzheizung
- Sitzheizung für Beifahrer
- Sitzheizung für Fahrer
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Aussentemperaturanzeige
- Totwinkel-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent
- Park-Paket mit 360° Kamera
- Regensensor
- Kombiinstrument mit Farbdisplay
- Spurhalte-Assistent
- Haupttank 93 Liter
- Heckleuchten in Teil-LED-Technik
- Fernlicht-Assistent
- Fahrlichtassistent
- Seitliche Markierungsleuchten
- 3. Bremsleuchte
- LED High Performance-Scheinwerfer
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Motorausführung EURO VI
- Abgasstufe E
- OM 654 DE 20 LA 140 kW (190 PS) 3800/min
- Schmutzfänger vorn
- Schmutzfänger hinten
- Längsträgerverstärkung
- Reifenfabrikat Continental
- Bereifung 235/65 R16 C
- Sommerreifen
- Armlehnen beidseitig Fahrer
- Armlehnen beidseitig Beifahrer
- Airbag Fahrer
- Airbag Beifahrer
- Komfort-Fahrersitz
- Komfort-Beifahrersitz
- Lordosenstütze Beifahrersitz
- Lordosenstütze Fahrersitz
- Drehgestell Fahrersitz
- Drehgestell Beifahrersitz
- Schiebetür rechts
- Geräuschmaßnahmen

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Kabe Van 690 LB 4,1t ""AKTION"" Solar Markise

- Akustikpaket
- Digitale Betriebsanleitung

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Kabe Van 690 LB 4,1t ""AKTION"" Solar Markise

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 12,3 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 322 g/km
CO2-Klasse: G
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 11,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 10,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 14,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail: